

Observations générales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la fidelización del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y mantenimiento.

El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of)

- Los resultados y niveles de incertidumbre de cada medición de calibración corresponden exclusivamente al instrumento de medida en la hoja 1.
(The results and level of uncertainty of each calibration of the equipment correspond exclusively to the instrument of measurement on the sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado confirman la habilidad de patrones nacionales.
(The results in his file have the ability of national standards)

- *a inertidim bre expandi se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.*
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95%).

la incertidumbre de medida se estimó según la NMXM-24002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en mediciones".
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the INX-CH4010M NC-2002 Guide for the expression of uncertainty in measurements)

Descripción del método:
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements performed for each point).

~~- Error de indicación se obtiene de la diferencia entre el medido y el valor de la longitud~~
(The indication error is obtained from the difference between the measurement value and the length value)

-Para la determinación de los errores de indicación se repartirá aproximadamente 10 puntos que cubran el intervalo de medición del BCy, es decir, más uniformemente de lo posible.
(The determination of indication errors shall approximately 10 points that cover the range and as evenly distributed as possible)

~~- O modelo de equipamento alibabá consiste em a ingestão a raiz de 100 mil referências: 1 pulgada = 1 in (simbólico) = 1 in (distância).~~
(When the equipment is alibabá in the English, it is about the following: 1 in (symbol) = 1 in (distance).)

-Can the equipment be calibrated in English to match the current factor of conversion 1 pulg. = 25.4 mm.
(When the equipment is calibrated in the English it is about the following conversion factor 1 in = 25.4 mm)

- A liberação realiza de en frente a este a 01/02/2024 Instrumentos de medição dimensional 60 Verstepvernier y medidores de profundidad JB 7507 6 Vernier, da dgt a ellipses.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".



