

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practice.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of the calibration is valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado de conformidad con los patrones nacionales.
(The results are presented in this certificate of conformity with national standards.)

- La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa de la patrón.
(The calibration is performed in the calibration laboratory of the company of the standard.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de los instrumentos de medición en un mismo sistema de medición. Se repite el ensayo de los 3 instrumentos seleccionados.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the measuring instruments in the same measurement system. The test is repeated for the 3 selected instruments.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo de medición se expresan los resultados de la medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the measuring equipment, the results of the measurement are expressed in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza el equipo de calibración de la patrón.
(The calibration equipment is used in the measurement system of the standard in the following way: the calibration equipment of the standard is used.)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza el equipo de calibración de la patrón.
(The calibration equipment is used in the measurement system of the standard in the following way: the calibration equipment of the standard is used.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

