

**Observaciones generales**  
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso.  
(It is the responsibility of the user to establish the calibration date of his equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and practice)

-El uso de los resultados de la calibración que da consideración al usuario.  
(The use of the calibration results is the responsibility of the user)

-Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento de serito en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument of serito in the sheet 1)

-Los resultados que se presentan en este certificado están en unidades de patrones nacionales.  
(The results presented in this certificate are in national units)

-La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.  
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of  $k=2$ , which ensures a confidence level of approximately 95%).

-La incertidumbre de medida se estimó según la NMX-CH-40-IM-NC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de las mediciones".  
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX-CH-40-IM-NC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in measurement")

**Descripción del método**  
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones sucesivas para cada punto.  
(The measured value is obtained from an average of 5 successive measurements per point)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el resultado y el valor de la longitud.  
(The indication error is obtained from the difference between the measurement result and the length value)

-Para la determinación de los errores de indicación se realizó un promedio de 10 puntos que cubren el intervalo de medición. El BC y están en el más uniforme de los posibles.  
(For the determination of indication errors, an average of 10 points was taken over the measurement range and as evenly distributed as possible)

-Cuando el equipo se calibra en sistema inglés toma como referencia: 1 pulgada = 1 in (simbólico) = (1 in división).  
(When the equipment is calibrated in the English system, the reference is: 1 inch = 1 in (symbol) = 1 in (division))

-Cuando el equipo se calibra en sistema métrico toma como referencia: 1 pulgada = 25.4 mm.  
(When the equipment is calibrated in the metric system, the reference is: 1 inch = 25.4 mm)

-La calibración se realizó en referencia a la estándar 002-IMNC-004 Instrumentos de medición dimensional por el tipo vernier y medidores de profundidad / JB 7502.16 Vernier, analógico y digital.  
(Calibration in the standard NMX-CH-40-IM-NC-2004 Dimensional measuring instruments of the type vernier gauges / JIS B 7502:2016 Vernier, analog and digital)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.  
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN  
DIGITAL ORIGINAL  
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)



"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"