

**Observaciones generales**  
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fiabilidad del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y cuidado.  
(It is the responsibility of the user to establish the reliability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care.)

-El uso de los resultados de la calibración que da a considerarse al usuario.  
(The use of calibration results is the responsibility of the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o dispositivo en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument or device on the sheet 1.)

-Los resultados que se presentan en este certificado exhiben habilidad de patrones nacionales.  
(The results presented in this certificate have the ability to national standards.)

-La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.  
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of  $k=2$ , which ensures a confidence level of approximately 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-EC-002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de mediciones".  
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the NMX-EC-002 "Guide for the expression of uncertainty in measurement".)

**Descripción del método**  
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.  
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements per point.)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el promedio y el valor de la longitud.  
(The indication error is obtained from the difference between the average and the length value.)

-Para la determinación de los errores de indicación se realizaron aproximadamente 10 puntos que cubren el intervalo de medición del BQ, esto en lo más uniforme y de más posible.  
(For the determination of indication errors, approximately 10 points were made above the BQ measurement range and as evenly distributed as possible.)

-En el equipo se calibra el sistema de medición en milímetros con una resolución de 1 pulgada = 1 in (simbólico) = 1 in (acción).  
(When the equipment is calibrated in the English system, the resolution is 1 inch = 1 in (symbol) = 1 in (action).)

-En el equipo se calibra el sistema de medición en milímetros con un factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.  
(When the equipment is calibrated in the English system, the conversion factor is 1 inch = 25.4 mm.)

-La calibración se realiza en referencia a la estándar 002-004 Instrumentos de medición de dimensiones básicas tipo vernier y medidas de profundidad / JB 7507.6 Vernier, digital e impresos.  
(Calibration is performed in reference to the standard 002-004 Dimensional measuring instruments of basic type vernier gauges / JB 7507.6 Vernier, digital and printed.)



*(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories").*



