

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fidelidad del equipo. El tiempo válido de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y las buenas prácticas de uso.

(It is the responsibility of the user to evaluate the reliability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and operation.)

-El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is at the discretion of the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbres de la calibración responden exclusivamente al instrumento descrito en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainties of the calibration of the instrument described in the first sheet of the calibration.)

-Los resultados que se presentan en este certificado tienen validez para patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have validity for national standards.)

-La incertidumbre expandida se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k = 2$, which assures a confidence level of approximately 95%).

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-HC02 "Guía para la expresión de la incertidumbre de medición".
(The uncertainty of measurement was estimated according to NMX-HC02 "Guide for the expression of uncertainty in measurement".)

Descripción del método
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements for each point.)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el medido y el valor de la longitud.
(The indication error is obtained from the difference between the measured value and the length value.)

-Para la determinación de los errores de indicación se tomó un promedio de 10 puntos que cubren todo el rango de medida del BO, esto es más uniformemente distribuido que el anterior.
(For the determination of the indication errors, a mean of 10 points was taken that covers the entire range of measurement of the BO, this is more uniformly distributed than the previous one.)

-Cuando el equipo se libra en sistema inglés tomara los siguientes referencias: 1 pieza = 1 in (simbolo)= (línea de cero).
(When the equipment is weighed in the English system it takes the following references: 1 piece = 1 in (symbol) = (zero line))

-Cuando el equipo se libra en sistema inglés toma la siguiente fórmula de conversión: pieza = 25.4 mm.
(When the equipment is weighed in the English system it takes the following conversion formula: piece = 25.4 mm)

-La calibración se realizó en referencia al estándar NMX-HC02-004 Instrumentos de medida dimensionales tipo vernier y medidores de profundidad/JIS B 7507: 2016 Vernier digital calliper.
(Calibration is made in accordance with the standard NMX-HC02-004 Dimensional measuring instruments type vernier and depth indicators/JIS B 7507: 2016 Vernier digital callipers.)



"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

