

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características propias de las condiciones de operación de las superficies de uso de los instrumentos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment is based on the characteristics of the conditions of operation of the surfaces of use of the instruments.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instruments on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this certificate in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en un término de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in a term of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud de onda de la luz roja de patrón.
(The calibration is performed in the measurement of the wavelength of the red light of the pattern.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud de onda de la luz roja de patrón en los 3 intervalos seleccionados.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the wavelength of the red light of the pattern in the 3 selected intervals.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el intervalo de las mediciones de los instrumentos se expresan los resultados de 10 divisiones a 10 valores.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the range of the measurements of the instruments, the results are expressed in 10 divisions to 10 values.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la longitud de onda de la luz roja de patrón.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the wavelength of the red light of the pattern.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la longitud de onda de la luz roja de patrón.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the wavelength of the red light of the pattern.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

