

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características propias de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso de dicho equipo.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The validity of the results is based on the characteristics of the operating conditions and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son para el usuario.
(The results of the calibration are for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de cada instrumento o escala en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of each instrument or scale on page 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado son de conformidad con los patrones nacionales.
(The results presented in this certificate are in accordance with national standards.)

- La incertidumbre expresada en esta certificación es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this certificate is for $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the ISO 9002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la señal de salida del patrón.
(The calibration consists of measuring the signal output of the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(Repeatability is determined along the calibration line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las escalas digitales se determinan 10 divisiones y en las escalas analógicas se toman 10 mediciones a 10 divisiones. En el caso de escalas analógicas se toman 10 mediciones a 10 divisiones y se toman 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital scales, 10 divisions are determined. In analog scales, 10 measurements are taken at 10 divisions. In the case of analog scales, 10 measurements are taken at 10 divisions and 10 measurements are taken at 10 divisions.)

- El equipo de calibración se encuentra instalado en las siglas de referencia en el símbolo de 1 (tracción).
(The calibration equipment is installed in the reference symbol in the 1 (traction) symbol.)

- El equipo de calibración se encuentra instalado en las siglas de referencia en el símbolo de 1 (tracción).
(The calibration equipment is installed in the reference symbol in the 1 (traction) symbol.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

