

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results reported in this document is based on the characteristics of the equipment operating conditions and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of calibration results is for the user's exclusive use.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de acuerdo al instrumento de medición en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instrument on page 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado de conformidad con los patrones nacionales.
(The results are presented in this certificate of conformity according to national standards.)

- La incertidumbre se expresa en un factor de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration consists of measuring the wavelength of the laser light of the standard.)

- La repetibilidad se determina al medir la longitud de onda de la luz láser de patrón en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined by measuring the wavelength of the laser light of the standard in three consecutive measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el equipo de medición en 10 mediciones a 10 valores de división. Después de dividir el intervalo de medición en partes iguales y se obtienen los resultados. Se repite el proceso de medición en el intervalo de medición.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the measuring equipment in 10 measurements at 10 division values. After dividing the measurement interval into equal parts, the results are obtained. The measurement process is repeated in the measurement interval.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration equipment is a measurement system for the wavelength of the laser light of the standard.)

- El equipo de calibración es un sistema de medición de la longitud de onda de la luz láser de patrón.
(The calibration equipment is a measurement system for the wavelength of the laser light of the standard.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

