

Observaciones generales
(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características propias de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso de dicho equipo.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment. The validity period of the results reported in this certificate is based on the characteristics of the operating conditions and the good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial para el usuario.
(The data of the calibration results is confidential for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de acuerdo a lo establecido en el instrumento de medición en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration according to what is established in the measuring instrument on sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado se basan en la trazabilidad de los patrones nacionales.
(The results presented in this certificate are based on the traceability of national standards.)

- La incertidumbre expresada en este certificado es de tipo $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this certificate is of the $k=2$ type, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty measured is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la señal de salida del patrón.
(The calibration consists in the measurement of the signal output of the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de tiempo de validación de la medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the validation timeline of the measurement. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se toman 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the case of analog instruments, 10 measurements are taken at 10 divisions.)

- La resolución de la calibración se determina a las siglas de referencia de 1 mm (1 mm) o 0.1 mm (0.1 mm).
(The resolution of the calibration is determined by the reference siglas of 1 mm (1 mm) or 0.1 mm (0.1 mm).)

- La resolución de la calibración se determina a las siglas de referencia de 0.4 mm.
(The resolution of the calibration is determined by the reference siglas of 0.4 mm.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

