

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is the exclusive property of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en forma de coeficiente de variación de la calibración se expresan en el instrumento de medición en la hoja 1.
(The standard deviation and uncertainty levels expressed as a coefficient of variation of the calibration are expressed in the measuring instrument on page 1.)

- Los resultados se expresan en este certificado en unidades de medida patrón.
(The results are expressed in this certificate in units of measure.)

- La incertidumbre expresada en este certificado es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this certificate is for $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de los mismos instrumentos en un mismo momento y en las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the same instruments at the same time and in the 3 selected measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo de medición en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the measuring equipment in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de gestión de la calidad y en el sistema de gestión de la información.
(The calibration equipment is in the quality management system and the information management system.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de gestión de la calidad y en el sistema de gestión de la información.
(The calibration equipment is in the quality management system and the information management system.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

