

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to establish the calibration date of his/her equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care practices.)

-El uso de los resultados de la calibración que da consideración al usuario.
(The use of the calibration results is the responsibility of the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o dispositivo en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument or device at the moment of the calibration.)

-Los resultados que se presentan en este certificado están expresados en unidades de patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have been expressed in national units.)

-La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95%.)

-La incertidumbre de medida se estimó según la NMX-CH-40-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de las mediciones".
(The uncertainty of the measurement was estimated according to the NMX-CH-40-2002 "Guide for the expression of uncertainty in measurement".)

Descripción del método
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones sucesivas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 successive measurements per point.)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el resultado y el valor de la longitud.
(The indication error is obtained from the difference between the measurement result and the length value.)

-Para la determinación de los errores de indicación se realizó un promedio de 10 puntos que cubren el intervalo de medición del BC y están nombrados uniformemente de más a menos.
(For the determination of indication errors, an average of 10 points was taken over the measurement range and are evenly distributed from most to least.)

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la ecuación de conversión: $1 \text{ pulg} = 25.4 \text{ mm}$ (simbólico) = (1 in = 25.4 mm).
(Whenever the equipment is calibrated in the English system, the following conversion equation is used: $1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm}$ (symbolic) = (1 in = 25.4 mm).)

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la ecuación de conversión: $1 \text{ pulg} = 25.4 \text{ mm}$.
(Whenever the equipment is calibrated in the English system, the following conversion equation is used: $1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm}$.)

-La calibración se realiza en referencia a la estándar 002-2004 Instrumentos de medición dimensional por el tipo Vernier y medidores de profundidad / JB 7502.16 Vernier, de la digital a milímetros.
(Calibration is performed in reference to the standard 002-2004 Dimensional measuring instruments of the Vernier type and depth gauges / JB 7502.16 Vernier, digital to millimeters.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".
(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)



"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"