

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las condiciones de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the conditions of use of the same.)

- Los resultados de la calibración se expresan en términos de la incertidumbre.
(The results of the calibration are expressed in terms of uncertainty.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(The results are expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the coverage of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa, utilizando el patrón.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory, using the standard.)

- La repetibilidad se determina utilizando el método de los intervalos de confianza. Se toma en cuenta el número de ensayos realizados en las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined using the confidence interval method. The number of tests performed in the 3 selected measurements is taken into account.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el equipo se establecen 10 mediciones a 10 valores de división. Se expresan los resultados en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(In digital measurements, the results are determined in 10 divisions and the equipment is set to 10 measurements at 10 division values. The results are expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza el patrón de 1 mm (tracción).
(The equipment is calibrated in the measurement system in the following way: the 1 mm standard (traction) is used.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza el patrón de 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system in the following way: the 25.4 mm standard is used.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

