

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practice.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of the calibration is valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The use of the results and levels of uncertainty is expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(The use of the results is expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la exactitud de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The use of the uncertainty is expressed in terms of the accuracy of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The use of the measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

-La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa de la patrón.
(The calibration is performed in the calibration laboratory of the company of the standard.)

-La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración de los instrumentos de medición. Se toma una muestra de los 3 instrumentos seleccionados.
(The repeatability is determined along the calibration line of the measuring instruments. A sample of the 3 selected instruments is taken.)

-En los casos de los instrumentos de medición de 10 divisiones y en los casos de los instrumentos de medición de 10 divisiones a 10 divisiones, se expresan los resultados de la calibración en términos de la exactitud de los patrones nacionales. Se repite el proceso de calibración de los instrumentos de medición de 10 divisiones a 10 divisiones.
(In the case of digital instruments with 10 divisions and in the case of instruments with 10 divisions to 10 divisions, the results of the calibration are expressed in terms of the accuracy of the national standards. The calibration process of the measuring instruments with 10 divisions to 10 divisions is repeated.)

-El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).)

-El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

