

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results is based on the characteristics of the equipment operating conditions: and good use and care.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of calibration results is for the user's exclusive use.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en esta calibración corresponden a la instrumentación citada en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty expressed in this calibration correspond to the instrumentation cited on page 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado en unidades de medida patrón.
(The results are presented in this certificate in units of measure.)

- La incertidumbre expresada en esta calibración es de $k=2$, lo que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this calibration is $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud por el uso de la escala patrón.
(The calibration is performed by measuring length using the standard scale.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud en un mismo sitio de medición. Se repite el proceso de medición en 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined by repeating the length measurement in the same measurement site. The measurement process is repeated in 3 selected measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de medición en 10 divisiones y en el caso de las mediciones de instrumentos analógicos se determinan los datos de medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions. In the case of analog instruments, the measurement data is determined in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

