

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características propias de las condiciones de operación de las herramientas de medición.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment operation is based on the characteristics of the conditions of operation of the measuring tools.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is for the exclusive use of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de calibración de resistencia a la tracción de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of calibration of tensile strength of the measuring instruments on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de la muestra de acuerdo al patrón.
(The calibration consists of measuring the length of the sample according to the pattern.)

- La repetibilidad se determina al medir la longitud de la muestra de acuerdo al patrón en tres mediciones consecutivas.
(The repeatability is determined by measuring the length of the sample according to the pattern in three consecutive measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions, and in the case of analog measuring instruments, the results of the measurement are determined in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se encuentra calibrado en la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The calibration equipment is calibrated in the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo de calibración se encuentra calibrado en la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The calibration equipment is calibrated in the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

