

Observaciones generales

(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las condiciones de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the conditions of use of the same.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones nacionales.
(The results are expressed in terms of the capacity of the national standards.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

-La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

-La repetibilidad se determina a lo largo de la vida útil del instrumento de medición. Se determina la incertidumbre en los resultados de las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined throughout the useful life of the measuring instrument. The uncertainty is determined in the results of the 3 selected measurements.)

-En los casos de mediciones de 10 divisiones y en adelante, la incertidumbre de los instrumentos de medición es de 10 veces la división.
(In the case of digital measurements of 10 divisions and above, the measurement uncertainty of the instruments is 10 times the division.)

-La incertidumbre de la calibración se determina a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration uncertainty is determined at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

-La incertidumbre de la calibración se determina a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration uncertainty is determined at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

