

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este certificado se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the instruments and the good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de uso exclusivo del usuario.
(The use of the calibration results is for the exclusive use of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en forma de coeficiente de variación de la calibración se expresan en términos de la incertidumbre de la medición.
(The results and levels of uncertainty expressed as a coefficient of variation of the calibration are expressed in terms of the measurement uncertainty.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones metrológicos.
(The results are expressed in terms of the metrological capacity of the standards.)

- La incertidumbre expresada en términos de la capacidad de los patrones metrológicos, se expresa a un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in terms of the metrological capacity, is expressed at a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre de las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón. Se toma una muestra de 10 mediciones y se calcula la media y la desviación estándar.
(The repeatability is determined along the wavelength of the light emitted by the standard. A sample of 10 measurements is taken and the mean and standard deviation are calculated.)

- En las mediciones digitales se determinan los datos de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos analógicos se toman 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the measurement data is determined in 10 divisions and in the case of analog instruments, 10 measurements are taken at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 mm) de longitud de onda.
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 mm) wavelength.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 mm) de longitud de onda.
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 mm) wavelength.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

