

**Observaciones generales**

(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.  
(The use of the calibration is valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones metrológicos.  
(The results are expressed in terms of the metrological capacity.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la ley de Gauss, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the Gaussian law, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

-La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa de la patrón.  
(The calibration is performed in the calibration laboratory of the company of the pattern.)

-La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración de los instrumentos de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined along the calibration line of the measuring instruments. A sample of 3 selected measurements is taken.)

-En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de medición analógicos se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones.  
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the case of analog measuring instruments, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the case of analog measuring instruments, the results of the measurement are determined in 10 divisions.)

-El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).  
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

-El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).  
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

