

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la fecha de calibración del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso.

-El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.

-Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento de serito en la hoja 1.

-Los resultados que se presentan en este certificado están expresados en unidades de patrones nacionales.

-La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

-La incertidumbre de medida se estimó según la NMX-CH-40-IM-NC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de las mediciones".

Descripción del método
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones sucesivas para cada punto.

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el promedio y el valor de la longitud.

-Para la determinación de los errores de indicación se realizó un promedio de 10 puntos que cubren el intervalo de medición. El BC y están nombrados uniformemente de más a menos.

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la escala de referencias: 1 pulgada = 1 in (simbólico) = 1 in (en español).

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la escala de referencias: 1 pulgada = 25.4 mm.

-La calibración se realiza en referencia a la estándar 002-IMNC-004 Instrumentos de medición dimensional por el tipo vernier y medidores de profundidad / JB 7502.16 Vernier, de alta digital a milímetros.

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

