

**Observaciones generales**

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las condiciones de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results of the equipment is based on the technical characteristics of the instruments and the conditions of use of the same.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.  
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones metrológicos.  
(The results are expressed in terms of the metrological capacity of the standards.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.  
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95% en las 3 mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined from the law of errors, which ensures a confidence level of 95% in the 3 selected measurements.)

- En las mediciones digitales se determina el número de mediciones y el número de divisiones de los instrumentos de medición. En las mediciones analógicas se determina el número de mediciones y el número de divisiones de los instrumentos de medición.  
(In digital measurements, the number of measurements and the number of divisions of the measuring instruments are determined. In analog measurements, the number of measurements and the number of divisions of the measuring instruments are determined.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza un patrón de calibración de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95% en las 3 mediciones seleccionadas.  
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following way: a calibration standard of the law of errors is used, which ensures a confidence level of 95% in the 3 selected measurements.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza un patrón de calibración de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95% en las 3 mediciones seleccionadas.  
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following way: a calibration standard of the law of errors is used, which ensures a confidence level of 95% in the 3 selected measurements.)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.  
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:  
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN  
DIGITAL ORIGINAL  
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.  
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.  
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.  
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.  
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

