

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de verificar la calibración del equipo de tiempo y de los resultados informados en este certificado basados en las características de los equipos de operación y de las superficies de los dispositivos.
(It is the responsibility of the user to verify the calibration of the equipment and the results of the measurements based on the characteristics of the equipment and the surfaces of the devices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The results of the calibration are for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the respective calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se expresan en términos de la capacidad de los patrones metrológicos.
(The results are expressed in terms of the metrological capability of the standards.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa en la sala de patrones.
(The calibration is performed in the calibration laboratory of the company in the standards room.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración de los instrumentos de medición. Se realiza una medición en tres puntos de la línea de calibración.
(The repeatability is determined along the calibration line of the measuring instruments. One measurement is performed at three points on the calibration line.)

- En las mediciones digitales se determinan los errores de medición en 10 divisiones y en el intervalo de las mediciones de los instrumentos de medición en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, measurement errors are determined in 10 divisions and in the range of measurements of the measuring instruments in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la siguiente manera: $1 \text{ in} = 1 \text{ in} \text{ (símbolo)} = 1 \text{ in} \text{ (símbolo)} = 1 \text{ in} \text{ (símbolo)}$.
(The calibration equipment is installed in the measurement system in the following way: $1 \text{ in} = 1 \text{ in} \text{ (symbol)} = 1 \text{ in} \text{ (symbol)} = 1 \text{ in} \text{ (symbol)}$.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición de la siguiente manera: 25.4 mm .
(The calibration equipment is installed in the measurement system in the following way: 25.4 mm .)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente. "Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid. "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

