

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las condiciones de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the conditions of use of the same.)

-Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

-Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on sheet 1.)

-Los resultados se expresan en términos de la exactitud de los patrones nacionales.
(The results are expressed in terms of the accuracy of the national standards.)

-La incertidumbre se expresa en términos de la exactitud de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the accuracy of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

-La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre de los mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método
(Description of the method)

-La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

-La repetibilidad se determina al repetir la medición de los mismos mediciones en los 3 intervalos seleccionados.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the same measurements in the 3 selected intervals.)

-En los casos de los medidores de la escala de la patrón de 10 divisiones y en los casos de los instrumentos de la escala de la patrón de 10 divisiones, el número de mediciones es de 10 divisiones.
(In the case of digital only 2 measurements are made: in 10 divisions and in 10 divisions of the scale of the standard. The number of measurements is 10 divisions.)

-El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).)

-El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 in (1 mm) = 1 in (1 mm).)

Mess Servicios Metrológicos S. de R.L. de C.V. Acceso III, No. 16A, Nave 10, Parque Industrial Benito Juárez, Querétaro, Qro.
Para cualquier duda, comentario, sugerencia, felicitación o queja favor de llamar o comunicarse a los siguientes correos:
Tel. (442) 1 96 49 38, oscar@mess.com.mx marypaz.cruz@mess.com.mx calidad@mess.com.mx

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
DIGITAL ORIGINAL
MESS SERVICIOS METROLÓGICOS



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18.
En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18.
In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

