

Observaciones generales
(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener el equipo de calibración en las condiciones de uso adecuadas para garantizar la validez de los resultados.
(The user is responsible for maintaining the calibration equipment in the conditions of use appropriate to ensure the validity of the results.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre asociados a la calibración se muestran en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels associated with the calibration are shown on the instrument or on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este certificado de conformidad con los requisitos.
(The results are presented in this certificate of conformity in accordance with the requirements.)

- La incertidumbre se expresa en términos de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo con el método BIPM 140 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the BIPM 140 method for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de calibración. Se toma una muestra de 3 mediciones.
(The repeatability is determined along the calibration line. A sample of 3 measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los errores de medición en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos de lectura analógica se determinan los errores de medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, measurement errors are determined in 10 divisions, and in the case of analog instruments, measurement errors are determined in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de referencia de la empresa.
(The calibration equipment is in the company's reference system.)

- El equipo de calibración se encuentra en el sistema de referencia de la empresa.
(The calibration equipment is in the company's reference system.)



ACREDITACION D-97

Laboratorio acreditado por ema con número de acreditación D-97 a partir del 2010-08-18. En cumplimiento a la norma ISO/IEC 17025:(vigente) NMX-EC-17025-IMNC-vigente.
"Requisitos generales para la competencia de laboratorios de ensayo y de calibración".

(Laboratory accredited by ema with accreditation number D-97 as of 2010-08-18. In compliance with ISO/IEC 17025:(valid) NMX-EC-17025-IMNC-valid.
"General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".)

"La emisión de certificados de calibración/informes de medición o ensayo es de manera electrónica en cumplimiento de los estándares"

