

**Observaciones generales**  
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y cuidado.  
(It is the responsibility of the user to establish the suitability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care.)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.  
(The use of calibration results is the responsibility of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o dispositivo en la hoja 1.  
(The results and the level of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument or device in the sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado están expresados en unidades de medida.  
(The results presented in this certificate are expressed in units of measurement.)

- La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de  $k=2$ , que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.  
(The expressed uncertainty is expressed with a coverage factor of  $k=2$ , which ensures a confidence level of approximately 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-SE-002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de mediciones".  
(The measurement uncertainty is estimated according to the NMX-SE-002 "Guide for the expression of uncertainty in measurements".)

**Descripción del método**  
(Description of method)

- El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.  
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements per each point.)

- El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el valor medido y el valor de la longitud.  
(The indication error is obtained from the difference between the measured value and the length value.)

- Para la determinación de los errores de indicación se realizaron aproximadamente 10 puntos que cubren el intervalo de medición del BQ y están lo más uniformemente distribuidos posible.  
(For the determination of indication errors, approximately 10 points were made covering the measurement range of the BQ and are as evenly distributed as possible.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomamos como referencia: 1 pulgada = 1 in (simbólico) = 25.4 mm.  
(When the equipment is calibrated in the English system, the following conversion is used: 1 inch = 1 in (symbol) = 25.4 mm.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema métrico tomamos como referencia: 1 pulgada = 25.4 mm.  
(When the equipment is calibrated in the metric system, the following conversion is used: 1 inch = 25.4 mm.)

- La calibración se realiza en referencia a la estándar NMX-SE-002 Instrumentos de medición dimensionales: reglas, calibradores y medidores de profundidad / B 7507: 2016 Vernier, digital y analógicos.  
(Calibration is performed in reference to the standard NMX-SE-002 Dimensional measuring instruments: gauges, calipers and depth gauges / B 7507: 2016 Vernier, digital and analog.)







