

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to establish the suitability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care.)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o dispositivo en la hoja 1.
(The results and the level of uncertainty of this calibration correspond exclusively to the instrument or device of the sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado están validados por patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have been validated by national standards.)

- La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95 %.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-SE-002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de mediciones".
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the NMX-SE-002 "Guide for the expression of uncertainty in measurements".)

Descripción del método

(Description of method)

- El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements per each point.)

- El error de indicación se obtiene de la diferencia entre la lectura y el valor de la longitud.
(The indication error is obtained from the difference between the reading and the length value.)

- Para la determinación de los errores de indicación se realizaron aproximadamente 10 puntos que cubran el intervalo de medición del BQ y estén lo más uniformemente distribuidos posible.
(For the determination of indication errors, approximately 10 points were made above the BQ measurement range and as evenly distributed as possible.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomaremos como referencias: 1 pulgada = 1 in (símbolo) = 25.4 mm.
(When the equipment is calibrated in the English system, the following conversion factor will be used: 1 inch = 1 in (symbol) = 25.4 mm.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomaremos como factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.
(When the equipment is calibrated in the English system, the following conversion factor will be used: 1 inch = 25.4 mm.)

- La calibración se realiza en referencia a la estándar 002-004 Instrumentos de medición dimensional: Brújulas, alfileres, vernier y medidores de profundidad / SS 7507: 2016 Vernier, digital calipers.
(Calibration is performed in reference to the standard 002-004 Dimensional measuring instruments: gauges, verniers, and depth gauges / SS 7507: 2016 Vernier, digital calipers.)



