

Observaciones generales
(General observations)

-Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso.
(It is the responsibility of the user to establish the suitability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and practice)

-El uso de los resultados de la calibración que da consideración al usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of the user)

-Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o sea a la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty of the calibration correspond exclusively to the instrument or to the sheet 1)

-Los resultados que se presentan en este certificado están expresados en unidades de patrones nacionales.
(The results presented in this certificate are expressed in national units)

-La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95%.
(The expressed uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95%)

-La incertidumbre de medida se estimó según la NMX-CH-40-IM-NC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en mediciones".
(The measurement uncertainty was estimated according to the NMX-CH-40-IM-NC-2002 "Guide for the expression of uncertainty in measurements")

Descripción del método
(Description of method)

-El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones consecutivas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 consecutive measurements for each point)

-El error de indicación se obtiene de la diferencia entre el promedio y el valor de la longitud.
(The indication error is obtained from the difference between the average and the length value)

-Para la determinación de los errores de indicación se realizó un promedio de 10 puntos que cubren el intervalo de medición. El BC y estándar más uniformemente distribuido.
(For the determination of indication errors, an average of 10 points was taken covering the measurement interval. The BC and most uniformly distributed standard)

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la ecuación de conversión: $1 \text{ pulg} = 25.4 \text{ mm}$ (simbólico) = (1 in = 25.4 mm)
(Whenever the equipment is calibrated in the English system, the following conversion equation is used: $1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm}$)

-Cada vez que se calibra el sistema ingresa a la ecuación de conversión: $1 \text{ pulg} = 25.4 \text{ mm}$.
(Whenever the equipment is calibrated in the English system, the following conversion equation is used: $1 \text{ in} = 25.4 \text{ mm}$)

-La calibración se realiza en referencia a la estándar 002-004 Instrumentos de medición dimensional de precisión tipo vernier y medidores de profundidad / JB 7507.16 Vernier digital millimeters.
(Calibration is performed in reference to the standard 002-004 Dimensional measuring instruments of high precision vernier type and depth gauges / JB 7507.16 Vernier digital millimeters)

