

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en forma de coeficiente de cobertura $k=2$ para la calibración de resistencia a la tracción en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$ for the calibration of tensile resistance in sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones nacionales.
(The results are presented in this document in the form of national standards.)

- La incertidumbre se expresa en forma de coeficiente de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la fuerza de tracción en la esala de patrón.
(The calibration is performed in the measurement of tensile force in the standard scale.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de tracción en la esala de patrón en un mismo sistema de medición.
(The repeatability is determined along the line of traction in the standard scale in the same measurement system.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el analógico en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the analog in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

