

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring equipment and good use and practice.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre expresados en esta calibración corresponden al instrumento de medición en la figura 1.
(The results and levels of uncertainty expressed in this calibration correspond to the measuring instrument in figure 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en unidades de medida patrón.
(The results are presented in this document in units of measure.)

- La incertidumbre expresada en esta calibración es de $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty expressed in this calibration is $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the ISO 9001:2002 for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud por interferencia óptica.
(The calibration is performed in the measurement of length by optical interference.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud en un mismo sistema de medición en las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of length in the same measuring system in the 3 selected measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones. El paso de división de la longitud es de 10 divisiones y se repite en 20 divisiones de la longitud.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the analog in the measurements of 10 divisions. The division step of length is 10 divisions and is repeated in 20 divisions of length.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias de longitud (trazado).
(The equipment is calibrated in a measuring system at the following length references (drawing).)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias de longitud (trazado).
(The equipment is calibrated in a measuring system at the following length references (drawing).)

