

**Observaciones generales**

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.  
(The use of calibration results is for the user's benefit.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.  
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima a  $k=2$  para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The uncertainty of the measurement is estimated at  $k=2$  for the expression of the uncertainty in the measurements.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud y el área de la superficie.  
(The calibration is performed in the measurement of length and surface area.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma en cuenta el número de mediciones y el nivel de confianza.  
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. The number of measurements and the confidence level are taken into account.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo se establecen 10 mediciones a 10 valores de división. Después de la división de los resultados se establecen los resultados de la medición. Se repite el proceso de medición y el resultado de la medición se divide en 10 partes iguales.  
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the equipment, 10 measurements are established at 10 values of division. After the division of the results, the results of the measurement are established. The measurement process is repeated and the result of the measurement is divided into 10 equal parts.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) y 1 in (1 in).  
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 in) and 1 in (1 in).)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) y 1 in (1 in).  
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 in) and 1 in (1 in).)

