

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or in sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la vida útil del instrumento de medición. Se realiza una medición en un mismo sitio y se toman tres lecturas.
(The repeatability is determined throughout the useful life of the measuring instrument. A measurement is taken at the same site and three readings are taken.)

- En los casos de mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de mediciones analógicas se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de mediciones analógicas se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de mediciones analógicas se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones.
(In the case of digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the case of analog measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the case of analog measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza un patrón de referencia de 1 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following way: a reference pattern of 1 mm is used.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente manera: se utiliza un patrón de referencia de 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following way: a reference pattern of 25.4 mm is used.)

