

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of calibration is valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or in sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 9001:2002 for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de interferencia de medida. Se toma una muestra de 10 mediciones de la línea de interferencia.
(The repeatability is determined along the interference line of measurement. A sample of 10 measurements of the interference line is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo de medición se toman 10 mediciones a 10 divisiones. En las mediciones analógicas se toman 10 mediciones a 10 divisiones y se toman 10 mediciones a 10 divisiones. Se repite el proceso 20 veces para obtener los resultados de la medición.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the measurement equipment 10 measurements are taken at 10 divisions. In analog measurements, 10 measurements are taken at 10 divisions and 10 measurements are taken at 10 divisions. The process is repeated 20 times to obtain the results of the measurement.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

