

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos operados y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment operated and the good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of calibration is valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima a $k=2$ para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated at $k=2$ for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined from the average of the results of the 3 selected measurements.)

- En el caso de los digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el caso de los analógicos en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In the case of digital only 2 measurements are made: in 10 divisions and in the case of analog 20 measurements are made in 10 divisions and 10 measurements are made in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de unidades de medida internacional (Sistema Internacional de Unidades).
(The equipment is calibrated in the international system of units (International System of Units).)

- El equipo se calibra en el sistema de unidades de medida internacional (Sistema Internacional de Unidades).
(The equipment is calibrated in the international system of units (International System of Units).)

