

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo para los resultados informados en este documento se basa en las características típicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The time for the results reported in this document is based on the typical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de los mismos puntos en los mismos puntos de la escala de la patrón.
(The repeatability is determined by repeating the measurement of the same points on the scale of the standard.)

- En el caso de los digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el caso de los analógicos en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In the case of digital, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the case of analog, the results are determined in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) y 1 mm (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) and 1 mm (1 mm).)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) y 1 mm (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) and 1 mm (1 mm).)

