

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo para los resultados de información en este documento se basa en las características de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The time for the results of information in this document is based on the characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The use of calibration is for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la vida útil del instrumento de medición. Se realiza una medición en cada uno de los 3 intervalos seleccionados.
(The repeatability is determined throughout the useful life of the measuring instrument. A measurement is performed in each of the 3 selected intervals.)

- En los casos de los dispositivos de medición de 10 divisiones y en los casos de los instrumentos de medición de 10 divisiones a 10 divisiones, el paso de división del intervalo de medición es de 1 división. Se repite la medición en cada uno de los 10 intervalos.
(In the case of digital devices with 10 divisions and in the case of instruments with 10 divisions to 10 divisions, the division step of the measurement interval is 1 division. The measurement is repeated in each of the 10 intervals.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

