

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The calibration results are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima a partir de la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measured uncertainty is estimated based on the ISO 9001:2015 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las tres mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined from the average of the results of the three selected measurements.)

- En el caso de los digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el caso de los analógicos en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In the case of digital, the results of the measurements are determined in 10 divisions and in the case of analog, the results are determined in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

