

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and the good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the measurement line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En los casos de mediciones de 10 divisiones y en adelante, se toma una muestra de 10 mediciones a cada 10 divisiones. En los casos de mediciones de 20 divisiones y en adelante, se toma una muestra de 20 mediciones a cada 20 divisiones y en adelante.
(In the case of digital only 2 measurements are taken: in 10 divisions and above, a sample of 10 measurements is taken every 10 divisions and above, a sample of 20 measurements is taken every 20 divisions and above.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The equipment is calibrated in a measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

