

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The calibration results are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and uncertainty levels are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 9001:2002 for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined from the average of the results of the 3 selected measurements.)

- En las escalas digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el analógico en 10 mediciones a 10 divisiones. En las escalas analógicas se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el analógico en 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital scales, the results of the measurements are determined in 10 divisions and in the analog scale in 10 measurements at 10 divisions. In the analog scale, the results of the measurements are determined in 10 divisions and in the analog scale in 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

