

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 140:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 140:2002 for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de interferencia de medida. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined along the measurement interference line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En los casos de mediciones de longitud de onda de 10 divisiones y en adelante, en los casos de mediciones de 10 divisiones a 10 divisiones, se debe dividir el intervalo de medición en partes equidistantes y seleccionar los puntos de medición. Se repite el proceso de medición en 10 divisiones y en adelante.
(In the case of digital measurements of 10 divisions and above, in the case of measurements of 10 divisions to 10 divisions, the measurement interval must be divided into equidistant parts and the measurement points selected. The measurement process is repeated in 10 divisions and above.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

