

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or in sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de la escala de medición. Se toma una muestra de 10 mediciones en la escala de la patrón.
(The repeatability is determined along the scale of the measurement. A sample of 10 measurements is taken on the scale of the standard.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el medidor de la escala de la patrón. En las mediciones analógicas se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el medidor de la escala de la patrón.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and on the scale of the standard. In analog measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and on the scale of the standard.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición de la siguiente referencia: 1 mm = 0.03937 in.
(The equipment is calibrated in the measurement system of the following reference: 1 mm = 0.03937 in.)

