

**Observaciones generales**

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo para los resultados informados en este documento es basado en las características de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The time for the results reported in this document is based on the characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.  
(The use of calibration is for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.  
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 140-1:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 140-1:2002 for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.  
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las tres mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined from the average of the results of the three selected measurements.)

- En el caso de los digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el caso de los analógicos en 10 mediciones a 10 divisiones.  
(In the case of digital, only 2 measurements are made: in 10 divisions and in 10 measurements at 10 divisions. In the case of analog, 20 measurements are made: 10 divisions and 10 measurements at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.  
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.  
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

