

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validación de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validation time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The use of calibration results is valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre medida se estima a $k=2$ para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The uncertainty of the measurement is estimated at $k=2$ for the expression of the uncertainty in the measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el medidor de la escala de la patrón.
(The calibration is performed on the scale of the standard.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de la escala de medición. Se toma una muestra de 10 mediciones y se calcula la media y la desviación estándar.
(The repeatability is determined along the line of the scale of measurement. A sample of 10 measurements is taken and the mean and standard deviation are calculated.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el medidor de la escala de la patrón. En las mediciones analógicas se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el medidor de la escala de la patrón.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and on the scale of the standard. In analog measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and on the scale of the standard.)

- El equipo se calibra en el sistema de unidades de la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the unit system of the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en el sistema de unidades de la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in the unit system of the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

