

Observaciones generales
(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos operados y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment operated and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.
(The use of calibration is for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, con un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, with a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método
(Description of the method)

- La calibración se realiza en la medición de la longitud por el método de la estaca de patrón.
(The calibration is performed in the measurement of length by the standard rod method.)

- La repetibilidad se determina al repetir la medición de la longitud en un mismo sitio de medición una de las 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined by repeating the length measurement in the same measurement site one of the 3 selected measurements.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el método de la estaca de patrón se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el método de la estaca de patrón se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el método de la estaca de patrón se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the standard rod method, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the standard rod method, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the standard rod method, the results of the measurement are determined in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la longitud por el método de la estaca de patrón.
(The equipment is calibrated in a length measurement system by the standard rod method.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la longitud por el método de la estaca de patrón.
(The equipment is calibrated in a length measurement system by the standard rod method.)

