

**Observaciones generales**

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta calibración del equipo. El tiempo de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to ensure the correct calibration of the equipment. The time of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo.  
(The use of calibration is for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva de los instrumentos de medición en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.  
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 9001:2002 for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa de la patrón.  
(The calibration is performed in the calibration laboratory of the company of the pattern.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined along the measurement line. A sample of 3 measurements is taken.)

- En los casos de mediciones de 10 divisiones y en el caso de mediciones de 10 divisiones a 10 divisiones, se debe dividir el intervalo de medición en partes equidistantes y se debe tomar una muestra de 3 mediciones en cada una de las partes.  
(In the case of digital only 2 measurements are taken: in 10 divisions and in 10 divisions to 10 divisions, the measurement interval must be divided into equal parts and 3 measurements must be taken in each part.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).  
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).  
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

