

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los instrumentos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring instruments and good use and practice.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en forma de coeficiente de cobertura $k=2$ para la estimación de la incertidumbre en la lectura.
(The results and levels of uncertainty are expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$ for the estimation of uncertainty in the reading.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en forma de coeficiente de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma como muestra un total de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. A total of 3 measurements are taken as a sample.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el analógico en 10 mediciones a 10 divisiones. Después de la división de los intervalos de medición se obtienen los resultados de la medición. Se repite el proceso de medición en 10 divisiones.
(In digital measurements the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the analog in 10 measurements at 10 divisions. After the division of the measurement intervals the results of the measurement are obtained. The measurement process is repeated in 10 divisions.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

