

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y de las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and on good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en forma de coeficiente de cobertura $k=2$ para la calibración de resistencia a la tracción en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$ for the calibration of tensile resistance in sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en forma de coeficiente de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo al tipo de equipo y a la experiencia del personal de medición.
(The measurement uncertainty is estimated according to the type of equipment and the experience of the measurement personnel.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la fuerza de tracción en la muestra de material.
(The calibration consists in the measurement of the tensile force in the sample material.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las tres mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined from the average of the results of the three selected measurements.)

- En el caso de los equipos de medición digital, la resolución de los resultados es de 0.01 mm. En el caso de los equipos de medición analógica, la resolución es de 0.1 mm.
(In the case of digital measurement equipment, the resolution of the results is 0.01 mm. In the case of analog measurement equipment, the resolution is 0.1 mm.)

- El equipo de calibración se encuentra calibrado en la siguiente referencia: NIST 1984-2023.
(The calibration equipment is calibrated in the following reference: NIST 1984-2023.)

- El equipo de calibración se encuentra calibrado en la siguiente referencia: NIST 1984-2023.
(The calibration equipment is calibrated in the following reference: NIST 1984-2023.)

