

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The data of the calibration results are confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en forma de coeficiente de cobertura $k=2$ para la expansión de la incertidumbre a nivel de confianza del 95%.
(The results and uncertainty levels are expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$ for the expansion of the uncertainty to a confidence level of 95%.)

- Los resultados se expresan en unidades de medida de la magnitud a calibrar.
(The results are expressed in units of measurement of the quantity being calibrated.)

- La incertidumbre se expresa en forma de coeficiente de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima a partir de la ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated based on the ISO 9001:2015 for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma como referencia la incertidumbre de la medición de la muestra.
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. The reference is the measurement uncertainty of the sample.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el equipo de medición se toman 10 mediciones a 10 divisiones. En las mediciones analógicas se toman 10 mediciones a 10 divisiones y se toman 10 mediciones a 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurement are determined in 10 divisions and in the measuring equipment, 10 measurements are taken at 10 divisions. In analog measurements, 10 measurements are taken at 10 divisions and 10 measurements are taken at 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

- El equipo se calibra en un sistema de medición a las siguientes condiciones de referencia: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).
(The equipment is calibrated in a measurement system under the following reference conditions: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

