

Observaciones generales

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración de los equipos. El tiempo de validez de los resultados de información en este documento se basa en las características de los equipos y las condiciones de operación de los usuarios. (It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The validity of the results of information in this document is based on the characteristics of the equipment and the operating conditions.)

- Los resultados de la calibración son de carácter informativo. (The results of calibration are for informational purposes.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración de los instrumentos de medición en la hoja 1. (The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the measuring instruments on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos. (The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%. (The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo con la norma ISO 9002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones. (The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9002 standard for the expression of uncertainty in measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa. (The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina a partir de la media de los resultados de las tres mediciones seleccionadas. (The repeatability is determined from the average of the results of the three selected measurements.)

- En los casos de mediciones de 10 divisiones y en los casos de mediciones de 10 divisiones a 10 divisiones, el número de mediciones es de 20. (In the case of digital measurements of 10 divisions and in the case of measurements of 10 divisions to 10 divisions, the number of measurements is 20.)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición de la siguiente manera: 1 in (symbol) = 1 in (symbol) = 1 in (symbol). (The calibration equipment is used in the measurement system in the following way: 1 in (symbol) = 1 in (symbol) = 1 in (symbol).)

- El equipo de calibración se utiliza en el sistema de medición de la siguiente manera: 1 in (symbol) = 1 in (symbol) = 1 in (symbol). (The calibration equipment is used in the measurement system in the following way: 1 in (symbol) = 1 in (symbol) = 1 in (symbol).)

