

**Observaciones generales**

(General observations)

- La responsabilidad del usuario es la de mantener la calibración del equipo. El tiempo para los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.  
(It is the responsibility of the user to maintain the calibration of the equipment. The time for the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.  
(The use of calibration results is confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.  
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on page 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.  
(The results are presented in this document in terms of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.  
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 140:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.  
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 140:2002 for the expression of measurement uncertainty.)

**Descripción del método**

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz láser en el patrón.  
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the laser light in the pattern.)

- La repetibilidad se determina a lo largo de la línea de medición. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.  
(The repeatability is determined along the measurement line. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En los casos de mediciones de 10 divisiones y en el caso de mediciones de 10 divisiones a 10 divisiones, el paso de división de la línea de medición es de 10 divisiones y se toman 20 mediciones. Se repite el proceso de medición 10 veces.  
(In the case of digital measurements of 10 divisions and in the case of measurements of 10 divisions to 10 divisions, the step of division of the measurement line is 10 divisions and 20 measurements are taken. The measurement process is repeated 10 times.)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).  
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

- El equipo de calibración se instala en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).  
(The calibration equipment is installed in the measurement system at the following references: 1 in (1 in) = 1 in (1 in) = 1 in (1 in).)

