

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de medición y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the measuring equipment and good use and practice.)

- Los datos de los resultados de la calibración son de carácter confidencial.
(The data of the calibration results are confidential.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en forma de coeficiente de cobertura $k=2$ para la expansión de la incertidumbre a nivel de confianza del 95%.
(The results and uncertainty levels are expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$ for the expansion of the uncertainty to a confidence level of 95%.)

- Los resultados se expresan en unidades de medida de acuerdo a las normas mexicanas.
(The results are expressed in units of measurement according to Mexican standards.)

- La incertidumbre se expresa en forma de coeficiente de cobertura $k=2$, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in the form of a coverage coefficient $k=2$, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la norma ISO 9001:2015 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to the ISO 9001:2015 standard for the expression of measurement uncertainty.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración se realiza en el laboratorio de calibración de la empresa.
(The calibration is performed in the company's calibration laboratory.)

- La repetibilidad se determina utilizando el método de los intervalos de confianza. Se toma una muestra de 3 mediciones seleccionadas.
(The repeatability is determined using the confidence interval method. A sample of 3 selected measurements is taken.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones y en el caso de los instrumentos analógicos se determinan los resultados de las mediciones en 10 divisiones.
(In digital measurements, the results of the measurements are determined in 10 divisions, and in the case of analog instruments, the results of the measurements are determined in 10 divisions.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente referencia: 1 in (1 pulgada) = 25.4 mm.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following reference: 1 in (1 inch) = 25.4 mm.)

- El equipo se calibra en un sistema de medición de la siguiente referencia: 1 mm = 0.03937 in.
(The equipment is calibrated in a measurement system of the following reference: 1 mm = 0.03937 in.)

