

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario la correcta utilización del equipo. El tiempo de validez de los resultados informados en este documento se basa en las características técnicas de los equipos de operación y las buenas prácticas de uso de los mismos.
(It is the responsibility of the user to use the equipment correctly. The validity of the results reported in this document is based on the technical characteristics of the equipment and good use and practices.)

- Los resultados de la calibración son válidos para el usuario.
(The results of the calibration are valid for the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre se expresan en términos de la calibración respectiva en el instrumento o en la hoja 1.
(The results and levels of uncertainty are expressed in terms of the calibration of the instrument or on sheet 1.)

- Los resultados se presentan en este documento en forma de patrones metrológicos.
(The results are presented in this document in the form of metrological patterns.)

- La incertidumbre se expresa en términos de la ley de los errores, que asegura un nivel de confianza del 95%.
(The uncertainty is expressed in terms of the law of errors, which ensures a confidence level of 95%.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la ISO 140:2002 para la expresión de la incertidumbre en las mediciones.
(The measurement uncertainty is estimated according to ISO 140:2002 for the expression of uncertainty in the measurements.)

Descripción del método

(Description of the method)

- La calibración consiste en la medición de la longitud de onda de la luz emitida por el patrón.
(The calibration consists in the measurement of the wavelength of the light emitted by the pattern.)

- La repetibilidad se determina a partir de la incertidumbre de la medición. Se toma como muestra un número de mediciones de 3 en las 3 incertidumbres seleccionadas.
(The repeatability is determined from the measurement uncertainty. The sample size is a number of measurements of 3 in the 3 selected uncertainties.)

- En las mediciones digitales se determinan los resultados de la medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones. El instrumento es el medidor de 10 divisiones a 10 val divisiones. Después de la división de los resultados de las mediciones se establecen los resultados. Se repite el proceso de medición en 10 divisiones y en el analógico en las mediciones de 10 divisiones a 10 val divisiones.
(In digital measurements the results are determined in 10 divisions and in the analog in the measurements of 10 divisions. The instrument is the 10 divisions to 10 val divisions. After the division of the results of the measurements the results are established. The measurement process is repeated in 10 divisions and in the analog in the measurements of 10 divisions to 10 val divisions.)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

- El equipo se calibra en el sistema de medición a las siguientes referencias: 1 in (1 mm) y 1 in (1 mm).
(The equipment is calibrated in the measurement system at the following references: 1 in (1 mm) and 1 in (1 mm).)

